

Endüstri Mühendisliği Yüksek Lisans ve Doktora Programı

Endüstri mühendisleri, verileri analiz etmek, tasarlamak ve optimize etmek için kullanır; karar verme sürecini iyileştirir ve insanlardan, makinelerden ve süreçlerden oluşan sistemleri şekillendirir. Endüstri Mühendisliği derecesi, danışmanlık, enerji, finans, sağlık, imalat, robotik ve ulaşım dahil olmak üzere ekonominin tüm paydaşları ve sektörleriyle ilgilidir.

Programlarımızın genel amacı, bilimsel ve teknolojik gelişmelere uygun olarak endüstri mühendisliği ve yöneylem araştırmasında temel araştırmalar yapmak ve öğrencilere yenilikçi uygulamalar ve ileri teorik çalışmalar için güçlü bir analitik temel sağlamaktır. Birincil araştırma alanları, imalat, üretim, sistem mühendisliği, ergonomi, çizelgeleme, lojistik, finans, sağlık, enerji ve sürdürülebilirlik alanlarında geniş bir uygulama yelpazesi ile modelleme ve optimizasyon, stokastik sistemler ve istatistiklere odaklanmıştır.

Bölüm öğretim üyeleri, akademik araştırmalarına ek olarak, sanayi ve devlet kuruluşları tarafından desteklenen uygulamalı araştırma projelerinde aktif görev almaktadır. Bu birikim sayesinde bölüm, geniş bir yelpazede eğitim verme, ortaklaşa yürütülen araştırma projelerinde yer alma, her türlü ulusal ve uluslararası akademik faaliyeti sürdürme olanağına sahiptir.

Endüstri Mühendisliği Yüksek Lisans Programı'nın amacı, küreselleşmenin de etkisiyle imalat ve hizmet sektörlerindeki işletmelerde ortaya çıkan karmaşık problemler karşısında mevcut sistemleri geliştiren ve yeni sistemler tasarlayan, araştırmacı kimliği ön planda olan yüksek mühendisler yetiştirmektir. Endüstri Mühendisliği Yüksek Lisans Programı, sistemlerin, ürünlerin ve hizmetlerin yaşam çevrimleri içinde, etkinlik, verimlilik, uyumluluk, kalite ve sürekli gelişim ilkelerini uygulamaya yönelik bir öğretim programını öğrencilere sunmaktadır. Öğrencilerin, mevcut kantitatif ve kalitatif yöntemlerle analiz yapabilmesinin yanında, araştırma yapabilme kapasitelerinin de oluşumu ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

Endüstri Mühendisliği Anabilim Dalı Doktora Programının amacı, öğrencilere hızla değişim gösteren bir alan olan endüstri mühendisliğinde üst düzeyde bilgi ve deneyim aktararak yüksek kaliteli öğrenim olanağı sağlamak ve bu bağlamda öğrencileri, endüstri mühendisliği mesleğinde, iş hayatında ve akademik hayatta geleceğin liderleri olmaya hazırlamaktır. Bunun yanında öğrencilerin endüstriyel sorunlar ve sorumluluklara ilişkin görüşlerini geliştirerek uzmanlaşmalarını sağlamaktır. Endüstri mühendisliğinin kapsadığı alanlarda yüksek kalitede teorik ve uygulamalı araştırmalar yaparak, Türkiye'nin endüstriyel ve ekonomik olarak gelişmesine katkıda bulunmak da bir diğer amaçtır.

Endüstri Mühendisliğinde lisansüstü eğitimi yapacak öğrenciler;

- Üretim/İmalat hatlarının ve üretim/imalat süreçlerinin tasarlanması ile ilgili farklı çalışmalar yapabilecek
- Matematiksel yöntemler ile çeşitli alanlarda optimizasyon çalışmaları ortaya koyabilecek
- İnsan faktörünü de göz önünde bulundurarak çalışma alanlarında insanların düşünsel, bilişsel ve fiziksel durumlarını ergonomi bilimi çerçevesinde değerlendirerek düzenlemeler yapabilecek,
- Kalite süreçlerini detaylı anlamda takip edebilecek,
- Bilimsel problemleri belirleyebilme ve çözebilme becerisini kazanabilecek,
- Endüstrideki hızlı değişimlere ayak uydurabilecek bilgi ve donanıma sahip olacak,
- Bir sistemin performansını yükseltmek için o sistem içerisindeki, veri ve malzeme akışını ve işgücü dağılımını analiz edip, optimizasyon yöntemleri ile sistemi yeniden tasarlayabilecek,

- İleri düzeyde iletişim ve liderlik yetenekleriyle, karşılaştıkları sorunları çözebilecek,
- Grup çalışmalarında yetki ve sorumluluk alabilecek, gerektiğinde inisiyatif kullanabilecek,
- Bilimsel araştırma sürecini rahatlıkla kavrayabilecek, en son araştırma konuları hakkında ileri düzeyde farkındalığı olacak,
- Endüstri Mühendisliği'nin alt alanlarından özel olarak bilgi ve donanımları kazanabilecek,
- Ülkemizin uluslararası alandaki rekabet gücüne faydalı olabilecek projeler hazırlayabilecek,
- Bilime ve sanayiye yaptığı katkıları tez, makale ve kitap şeklinde yayınlayacak,

Endüstri Mühendisliği Bölümü Lisansüstü Araştırma Alanları ile İlgili Bilgiler

Optimizasyon ve Karar Teorisi

Tüm Endüstri Mühendislerinin bildiği üzere mesleğimiz; insan, makine, malzeme ve benzeri elemanlardan oluşan üretim ve hizmet sektöründeki bu bütünleşik sistemlerin incelenmesi, planlaması, örgütlenmesi, yürütülmesi, denetlenmesi ve geliştirilmesi için; sistem, model ve yöntem geliştirerek sorunları önlemeye ve çözmeye odaklanan bir mühendislik dalıdır. Temel amacı ise; üretim ve yönetim sistemlerindeki etkin ve verimli kullanmaya yönelik çalışmalar yürütmektir.

Endüstri Mühendisleri bu görev ve sorumlulukları yerine getirirken sosyal bilimler, bilgisayar bilimleri, temel bilimler, yönetim bilimleri, çağdaş iletişim becerileriyle fiziksel, davranışsal matematik, istatistik ve olasılıktan yararlanmaktadırlar. Bu çerçevede Endüstri Mühendisleri; daha basit, daha insanca, daha az yorucu, daha güvenilir, daha az maliyetli, daha kaliteli, daha az stoklu, daha az arızalı, daha ekonomik, daha karlı, daha etkin kapasite kullanımı olan sistemler yaratmak amacıyla çalışır.

Söz konusu sistemleri incelemek, planlamak, örgütlemek, yürütmek, denetlemek, geliştirmek ve bunların uygulanmasını sağlamak durumundadırlar. Girdilerin en efektif şekilde kullanılması ve süreçlerin performansının yükseltilmesi, bağıl olarak çıktı miktarlarının ve kalitesinin artırılması Endüstri Mühendislerini başlıca görev ve sorumluluk alanlarıdır.

Karar, insanın her an karşı karşıya kaldığı alternatifler içerisinden yaptığı seçimlerin genel bir ifadesi olarak, özellikle yönetim bilimleri ve psikolojinin ilgilendiği popüler konulardan belki de en önemli olanıdır. Karar için; “gerçek hayata ilişkin bir problemde elimizdeki kısıtlı kaynakların kalıcı olarak tahsisidir” şeklinde bir tanımlama yapılabilir. Karar verici karşılaştığı doğa durumuna ilişkin alternatif seçeneklere sahip olduğunda bir karar problemi söz konusudur.

Yönetim bilimi açısından karar vermeyi; çeşitli amaçlar, bunlara ulaşılmasını sağlayacak yollar, araçlar ve imkanlar arasından doğru seçim ve tercih yapma eylemi olarak tanımlayabiliriz. Yönetim bilimi, kararı; kurumsal, stratejik, yönetsel ve operasyonel olarak ele almaktadır ve karar problemlerini bu temel bölümlerin ışığında modellemekte ve çözmektedir.

Rassal Sistemler ve Benzetim

Simülasyon, gerçek sistemin yapısı ve davranışını anlayabilmek için mantıksal ve matematiksel ilişkiler içeren, sistem dışında bilgisayar veya başka araçlarla deney yapma olanağı sağlayan bir yöntemdir.

Simülasyonun Özellikleri

- Sistem davranışlarını gözler ve tanımlar.

- Gözlenen davranışlar için geçerli olan teori ve hipotezleri kurar.
- Sistem davranışlarını öngörür.
- Sistemi kontrol etme olanağı sağlar.
- Simülasyon, karmaşık sistemlerin tasarımı ve analizinde kullanılır

Simülasyon aşağıda verilen amaçlardan birisini veya birkaçını gerçekleştirmek için kullanılır.

- Değerlendirme: Belirlenen kriterlere göre önerilen sistemin ne kadar iyi çalıştığının gösterilmesi
- Karşılaştırma: Önerilen sistem tasarımlarının veya politikaların karşılaştırılması
- Tahmin: Önerilen koşullar altında sistemin performansının tahmin edilmesi
- Duyarlılık Analizi: Sistemin performansı üzerinde hangi faktörlerin etkili olduğunu belirlenmesi
- Optimizasyon: En iyi performans değerini veren faktör düzeylerinin bir kombinasyonunun belirlenmesi
- Darboğaz Analizi: Bir sistemde darboğazların belirlenmesi amacıyla simülasyon kullanılır.

Bazı problemlerin çözümünde simülasyonun kullanılması zorunluluğu ortaya çıkabilir. Aşağıdaki durumlarda simülasyon kullanılmasında yarar vardır:

- Problemin tam matematiksel modelinin olmaması.
- Matematiksel modelin analitik yaklaşımla çözülememesi.
- Analitik çözümün mümkün fakat bu çözümün matematiksel olarak çok karmaşık olması.
- Analitik çözümün maliyetleri artırması.
- Sistem henüz tasarım aşamasında olması
- Sistemin davranış analizi yapılması

İmalat Yönetimi

Bir sistemi, belirli parçalarından (alt birimlerden, alt sistemlerden) oluşan, parçalar arasında belirli ilişkileri ve parçaların aynı zamanda da dış çevre ile ilişkisi olan anlamlı bir bütün olarak tanımlamak mümkündür. Birleşik ve bütünleşmiş parçalardan oluşan herhangi bir yapı, olay veya eylem bir sistem olarak ele alınır.

Günümüz şartlarında, sistem yaklaşımı düşüncesinden her alanda geniş olarak yararlanılmaktadır. Söz konusu kavram, üretim yönetimine de geniş görüş açısı sağlamıştır. İşletmelerin her birisi bir sistem olarak düşünülürken, işletmenin bir alt sistemi olan üretim sistemlerine, topluma değer yaratabilen faaliyetlerden oluşan bir çatı olarak bakılmaktadır.

Üretim sistemleri; "İşletmelerin belirlenen amaçlarına ulaşabilmeleri için, sistem içinden ve dışından sağlanan girdilerin en uygun bileşenin bulunarak fiziksel bir çıktıya dönüştürülmesi sürecidir". Bu tanıma göre, üretim sistemlerinin üç temel ögesi vardır. Bunlar; girdiler, dönüşüm süreci ve çıktılar olarak sayılabilir.

Girdiler: Bir üretim eyleminde bulunabilmek için, girdi olarak isimlendirilen ve eylem merkezine dışarıdan alınması gereken öğeler vardır. Dönüşüm sürecine yer, zaman, miktar ve kalite açısından yeterli ve uyumlu olarak akması gereken girdileri iki şekilde sınıflandırabiliriz. Bunlar; kontrol edilemez girdiler ve kontrol edilebilir girdilerdir.

- Kontrol edilemez girdiler, üretim sistemini etkilemesine rağmen, üretim sisteminde etkilenemeyecek nitelikte olan girdilerdir. Bunlar, üretim sisteminin dışında kalan başka sistemlerdir. Yasal sistem, sosyal sistem, ekonomik sistem, doğal sistem ve psikolojik sistem kontrol edilemez gir-

dileri oluşturur ve çevresel faktörler olarak isimlendirilirler. Üretim sistemindeki bir değişme çevresel faktörlerde bir değişiklik yapmamasına karşın, tersi bir durum, üretim sistemini olumlu veya olumsuz yönde etkileyebilecek hatta yeniden tasarlanmasını zorunlu kılacaktır.

- Kontrol edilebilir girdiler, üretim sistemi tarafından miktarları, biçimleri, yerleri, kaliteleri, oranları ve akışları değiştirilebilen girdilerdir. Bunlar, hammadde, sermaye, iş gören ve teknolojiyen oluşur.

Dönüşüm Süreci: Üretim sistemleri açısından, üretim sistemin bir alt sistemi olan dönüşüm sürecinin karar alanları, üretim biçiminin belirlenmesi, kapasitenin belirlenmesi, kuruluş yerinin seçimi, üretimin programlanması, malzeme akış yollarının belirlenmesi, makina ve araç-gereçlerin saptanması, yerleşim düzenlemesi, süreçleme ve bakım-onarım ile ilişkin eylemlerin belirlenmesidir.

Çıktılar: Üretilen mal ve hizmetler sistemin çıktılarını oluşturur. Girdiler üretim sürecinde mal ve hizmete dönüşünce, söz konusu mal ve hizmetler üzerinde kalite ve maliyet bilgileri birikir. Kalite ve maliyet ikilisinin miktar ve özellikleri, daha önceki üretim sisteminin aşamaları tarafından belirlenir.

Veri Madenciliği

Geniş miktarda bilginin biriktirilmesi ve yararlı bilginin ayrıştırılarak taranması sürecidir. Gelecek müşteri davranışlarının tahmin edilmesi ve müşteri bilgileri içerisinde modellerin tanımlanmasıdır.

Teknolojinin hızla gelişmesi, birçok işlemin elektronik ortamda kaydedilmesini, bu kayıtların saklanabilmesini, istendiğinde erişilebilmesini hem kolaylaştırdı hem de daha ucuza sahip olmamızı sağlamıştır. Firmalar elektronik ortamdaki verileri geleceğe dönük kararlar alırken, analiz ederken kullanmak isterler. Bilgisayar ortamında yığınlar halinde duran veriler, veri madenciliği sayesinde anlam kazanır.

Veri işlenmediği sürece değersizdir. Yığın halindeki veriler işlenerek değerli hale getirilip bilgiye dönüştürülür. Temel olarak veriler niteliklerine göre önceden tanımlanmış sınıflara ayrılır. Veri madenciliği kayıt altına alınan yığın halindeki verileri anlam kazandırmak için gerekli işlemlerden geçirir ve bilgiye dönüştürür. Bilgiye dönüşen bu verileri satışa yönelik işlemlerimizde kullanabiliriz.

Ekonomi ve Finans Mühendisliği

Küreselleşen ve hızla gelişen teknolojilerin, artan uluslararası ticaret ve ilişkilerin sayesinde karşılaştığımız riskler de değişmiştir. Artık para piyasalarındaki kur hareketleri, kurumların karşı karşıya olduğu en önemli risklerden biri haline gelmiştir. Risk Yönetimi çok önemli bir disiplin olarak ortaya çıkmıştır. Her kuruluş sahip olduğu iş anlayışı ve amaçları doğrultusunda karşılaştığı riskleri en etkin bir biçimde hesaplamak mecburiyetindedir.

Finans Mühendisliği, para piyasasında risk yönetiminin gerçekleşebilmesi için gerekli olan finansal araçların oluşturulması, doğru bir şekilde fiyatlandırılması ve matematiksel olarak modelleyerek işleyişinin simülasyonunu gerçekleştirir. Yöneylem Araştırmasında sıkça kullanılan stokastik prosesler, simülasyon ve optimizasyon gibi teknikler Finans Mühendisliği uygulamalarında kullanılabilir. Ayrıca, günümüzde faiz ve faizin oluşturduğu sistemik riskleri azaltmak için faizsiz risk yönetim çalışmaları da oldukça büyük önem kazanmıştır.

Finans Mühendisliği yüksek lisans programı finans, matematik ve endüstri mühendisliği disiplinlerini bir araya getiren ve bu disiplinlerden yararlanmak üzere tasarlanmış disiplinler arası bir programdır. Programın temel amacı finansal modelleme ve iyileştirme metotları için teknik bir alt yapı sağlamaktır.

Mezunlar finansal pazarları değerlendirmek, yatırım stratejileri belirlemek ve yeni finansal ürünlerin tasarlanması, üretilmesi ve pazarlanması konularında finans endüstrisinde çalışabilirler. Ayrıca çeşitli sektörlerdeki şirketlerin finans bölümlerinde de görev alabilirler.

Ergonomi ve İş Ortamlarının Tasarımı

Ergonomi; insanın fizyolojik ve psikolojik özelliklerini dikkate alarak insanın makine ve çevre ile olan uyumunu inceleyen bilim dalıdır.

Ergonomi çalışmaları ile;

- İş yükü ve çalışma gücünün en iyi şekilde dengelenip,
- Hem çalışanın sağlığını koruyan,
- Hem de üretim verimliliğini sağlayan insan – makine – çevre sistemlerinin etkileşimi,
- Anatomi, fizyoloji ve deneysel psikoloji alanlarının uygulaması,

Kısaca; insanın kullanımına yönelik tasarımların çalışma ve yaşam koşullarının optimal hale getirilmesi çalışmalarının tümünü kapsar.

Ergonomik iyileştirmeler sayesinde çalışma ortamı, insana gelebilecek tehlikelerden ve kazalardan arındırılırken; insanın çalışma motivasyonunu artırıcı bir ortama dönüştürülür. Ayrıca işin ergonomik aksaklıklar nedeniyle aksaması engellenerek iş verimi artırılır ve çevrim zamanı düşer. Ergonomik düzenlemeler yalnızca üretim ortamını kapsamayıp; ofis ergonomisi, hastane ergonomisi, şehir ergonomisi alanlarında da büyük faydalar sağlamaktadır.

Bu kapsamda yapılabilecek çalışmalar 8 ana başlıkta incelenebilir:

- İşyerinin Fiziksel Açıdan Deęerlendirilmesi
- Antropometrik İnceleme
- Manuel Kaldırma Çalışmaları (NIOSH)
- Ergonomik İşyeri Düzenleme
- Kişisel Koruyucular/Makine Koruyucuları
- Risk Analizleri ve Tehlike Kaynakları
- Postür Analizleri
- Ofis Çalışmalarında Zihinsel Yükler ve Mavi Yakalılar için Fiziksel Yükler

Sistem Mühendisliği

Sistem, farklı elemanları bir araya getirerek, ayrı ayrı olduklarında üretemeyecekleri sonuçları ürettiren bir yapılandırma. Bu elemanlar; parçalar, insanlar, yazılım, donanım, tesisler, teknik ve teknolojiler, dokümanlar, politikalar vb. unsurlardan oluşabilir.

Sistem Mühendisliği, karmaşık sistemlerin ya da bu sistemleri oluşturan alt sistemlerin tasarımını, üretimini, bakımını ve sonlandırılmasını, özellikle ekonomik dalgalanmalar ile zaman, maliyet, kalite, verimlilik ve etik kısıtlarını da göz önünde bulundurarak, gerçekleştirilmesini sağlar.

Günümüz dünyasında, karmaşık sistemler genellikle;

- Teknik,
- Biyolojik,
- Sosyolojik,
- Çevresel,
- Endüstriyel,
- Politik,
- Finansal ve Ekonomik

Sistemlerden en az birkaçının bir bileşkesi olarak karşımıza çıkmaktadır. Özellikle ekonomik dalgalanmalar bütün sistemleri maliyet, zaman, kalite, verimlilik ve etik konularında etkilemektedir.

Sistem Mühendisliği programları, işlevsel olarak karmaşık sistemlerin analizi için gerekli tüm temel kavram, araç ve metotları üretip kullanarak bütünü ele alır, analiz eder veya tasarlar.

Sistem Mühendisliği yaklaşımı sayesinde sistemi oluşturan parçalara ayrı ayrı odaklanmaktansa, tüm sistem bir bütün olarak ele alınır ve disiplinler arası bir yaklaşım ile problem veya problemler daha hızlı tespit edilerek çözüme kavuşturulur.

Sistem Mühendisliği yaklaşımı fonksiyonel ve kavramsal kurguyu bir bütün içinde tanımlar ve bütünü işlevsel olarak son kullanıcıya kadar detaylandırır. Süreçleri de tasarımdan sonlandırmaya (hurdaya ayırmaya veya yok etmeye) kadar takip edip hesaplar ve yönetir.

Yüksek Lisans programa aşağıdaki bölümlerin lisans mezunları başvurabilir:

- Endüstri Mühendisliği
- İşletme Mühendisliği
- İşletme
- Makine Mühendisliği
- Bilgisayar Mühendisliği
- Elektrik Elektronik Mühendisliği
- Harita Mühendisliği
- Matematik
- İstatistik
- Şehir Bölge Planlama

Doktora Programına aşağıdaki bölümlerin yüksek lisans mezunları başvurabilir:

- Endüstri Mühendisliği
- İşletme Mühendisliği
- Makine Mühendisliği
- Bilgisayar Mühendisliği
- Elektrik Elektronik Mühendisliği
- Matematik Mühendisliği
- Mekatronik Mühendisliği

Her iki programın (Yüksek Lisans ve Doktora) da Eğitim Dili %100 İngilizcedir. Bölümümüzde Lisansüstü Eğitim yapmak isteyen tüm öğrencilerin İngilizce yeterliklerini belgelemeleri gerekmektedir. Yüksek Lisans programının süresi 2 yıldır. İlk yıl ders alma için, son yıl da tez çalışmaları için düşünülmüştür. İhtiyaç duyulması halinde 1 yıl ek süre verilebilir. Öğrenci yüksek Lisansını en fazla 3 yılda tamamlamak zorundadır. Doktora programının süresi 4 yıldır. İlk yıl ders alma için, son üç yıl da tez çalışmaları için düşünülmüştür. İhtiyaç duyulması halinde 2 yıl ek süre verilebilir. Öğrenci, Doktorasını en fazla 6 yılda tamamlamak zorundadır.

Başvuru Koşulları

Resmi başvuru koşulları başvuru döneminden önce Fen Bilimleri Enstitüsü web sayfasında ilan edilmektedir. Buradaki koşullar sadece bilgi amaçlıdır:

- Gerekli Lisans Ortalaması: 2.50/4.00
- Gerekli Yüksek Lisans Ortalaması: 3.00/4.00
- Yüksek Lisans Programı için gerekli ALES puanı: 70
- Doktora Programı için gerekli ALES puanı: 75
- Yüksek Lisans Programı için gerekli yabancı dil (KPDS/ÜDS/YDS) puanı: 60
- Doktora Programı için gerekli yabancı dil (KPDS/ÜDS/YDS) puanı: 70
- Eğitim dili İngilizce olan programlarda yabancı dil hazırlık sınıfından muaf tutan sınavlara sahip olmayan adayların, üniversitemiz tarafından yapılan Yabancı Dil Muafiyet Sınavı'na girmeleri gerekmektedir.
- Niyet mektubu
- CV

Adaylar, programlara başvurmak için; aybu.edu.tr/fbe adresinde duyurulacak olan ilanı takip etmelidirler. Öğrenci alımı, genellikle, sadece Güz dönemi için yılda bir defa; hem güz hem de bahar dönemleri için nadiren yılda iki defa olmaktadır.

Ders Alma

Yüksek lisans programı, toplam 21 krediden (52,5 AKTS) az olmamak koşuluyla en az yedi ders, seminer ve tez çalışmasından oluşur. Yüksek lisans öğrencisi, tez danışmanının atandığı tarihi izleyen yarıyıl başından itibaren her yarıyıl tez çalışmasına ve tez danışmanınca ilgili anabilim dalı başkanlığına her bir öğrenci için açılması önerilen ve Enstitü Kurulu kararı ile açılan uzmanlık alanı adlı kredisiz tez dersine kayıt yaptırmak zorundadır. Bu derslere ilişkin esaslar Enstitü Kurulunca kararlaştırılır ve Enstitü Yönetim Kurulu tarafından uygulanır.

Yüksek lisans öğrencileri, lisans programından, daha önce almamış olmak koşulu ile ders alabilirler. Lisansüstü dersler, danışmanın ve ilgili enstitü anabilim/anasanat dalı başkanlığının önerisi ve Enstitü Yönetim Kurulu onayı ile diğer yükseköğretim kurumlarında verilmekte olan derslerden de seçilebilir. Bu suretle alınan derslerin kredileri, toplam kredinin %50'sini geçemez. Lisans dersleri ders yüküne ve yüksek lisans kredisine sayılmaz.

Bir öğrencinin Enstitü'ye tam zamanlı öğrenci olarak kaydolmadan önce son üç yıl içinde özel öğrenci olarak veya yurtiçi, yurtdışı Yükseköğretim Kurumlarından aldığı ve başarılı olduğu, kendi bilim alanı ile ilgili lisansüstü derslerin bir kısmı danışmanının teklifi, anabilim/anasanat dalı başkanının onayı ve

Enstitü Yönetim Kurulunun kararı ile devam etmekte olduğu programa transfer edilebilir. Ancak bu şekilde alınacak derslerin kredisi öğrencinin kayıtlı olduğu programda alması gereken toplam kredinin %50'sini aşamaz.

Öğrenciler, alacakları dersleri danışmanları ile birlikte kararlaştırıp, Akademik takvimde belirtilen süreler içerisinde obs.aybu.edu.tr adresinden giriş yaparak ders kayıtlarını yapmalıdırlar.

Ölçme ve Değerlendirme

Her dönem en az bir vize sınavı uygulanır. Vizelerin yanı sıra, her dönemin başında verilen dönem içeriğinde tarihleri belirtilen proje ve ödevler verilir. Her dönemin sonunda, öğrencinin final sınavına girmek zorundadır. Kriterler (ara sınav, proje, ödev ve final gibi) ve dönem sonu notuna etki oranları dönem başında dağıtılan ve/veya web sitesinde yayınlanan ders içerikleri açık biçimde belirtilir. Öğrenci yönetmeliği ve akademik takvime göre final sınavları üniversite tarafından belirlenen ve ilan edilen tarih ve yer ve zamanlarda yapılır. Öğrencinin dönem sonu notu ders sorumlusu tarafından ara sınav, proje, ödev ve final sınavı sonuçlarına göre verilir.

Akademik Kadro

Prof. Dr. Mete GÜNDOĞAN

Prof. Dr. Ergun ERASLAN

Prof. Dr. Servet SOYGÜDER

Doç. Dr. Babek ERDEBİLLİ

Dr. Öğr. Üyesi Abdullah YILDIZBAŞI

Dr. Öğr. Üyesi İbrahim YILMAZ

Dr. Öğr. Üyesi Gerçek BUDAK

Dr. Öğr. Üyesi Deniz EFENDİOĞLU

Arş. Gör. Dr. Billur Ecer AKTAŞ

Araş. Gör. Cihat ÖZTÜRK

Araş. Gör. Melda Kevser AKGÜN

Araş. Gör. Nurullah GÜLEÇ

Araş. Gör. Yağmur ARIÖZ

Araş. Gör. Emine Nur NACAR

Açılan Dersler

IE 508	Advanced Linear Programming
IE 502	System Engineering II
IE 506	Engineering Economy & Investment Analysis
IE 518	Research Methods & Ethics in Industrial Engineering
IE 504	Human Factors in System Design
IE 516	Multi Attribute Decision Analysis
IE 510	Supply Chain Management
IE 503	Industrial Systems Engineering
IE 509	Research Methods & Ethics in Industrial Engineering
IE 507	Linear Programming
IE 513	Operations Management
IE 516	Multi Attribute Decision Analysis
IE 505	Human Factors Engineering
IE 511	Quality Assurance & Management
IE 501	Production Planning, Scheduling & Inventory Control